PARC MACHINES & CAPACITÉS

USINAGE & MÉCANIQUE DE PRÉCISION

Pièces unitaires ou séries selon plan, rétroconception et réparation : notre atelier d'usinage travaille aciers, inox, aluminium et plastiques techniques au centième de millimètre.

1430 mm course X du centre d'usinage 4 axes	**2900 mm** entre-pointes en tournage	**Ø 810 mm** tournage dans le rompu	**0,01 mm** tolérances au centième

1 ATELIER USINAGE

FRAISAGE & CENTRE D'USINAGE

Centre d'usinage CN 4 axes LAGUN L-1400	Courses X 1430 · Y 620 · Z 640 mm · Table 1500 × 620 mm · 3 axes continus + 1 axe positionné · X utile 1340 mm
Fraiseuse à banc fixe HURON	Courses X 1800 · Y 1000 · Z 1000 mm
Fraiseuse conventionnelle STANKO	Courses X 1200 · Y 400 · Z 400 mm
Fraiseuse conventionnelle DUFOUR	Courses X 680 · Y 300 · Z 300 mm

TOURNAGE

Tour à commande numérique COLCHESTER ALPHA 1400XT	Entre-pointes 1250 mm · Ø sur banc 400 mm · Ø sur chariot 246 mm · Passage de broche Ø 55 mm
Tour conventionnel COLCHESTER TRIUMPH 2000	Entre-pointes 1270 mm · Ø sur banc 380 mm · Ø dans le rompu 570 mm · Ø sur chariot 240 mm · Passage de broche Ø 54 mm
Tour conventionnel grande capacité JESSEY MAJOR	Entre-pointes 2900 mm · Hauteur de pointe 280 mm · Ø sur chariot 390 mm · Ø dans le rompu 810 mm · Largeur rompu 230 mm · Passage de broche Ø 78 mm

PERÇAGE & MORTAISAGE

Perceuse radiale GSP	Perçage Ø 50 mm · Cône morse CM4 · Rayon 1200 mm
Perceuse SAUT DU TARN	Courses X 600 · Y 300 · Z 1000 mm
Perceuses à colonne (×3) ADAM MC32 · ALZMETAL · SERMAC	Perçage jusqu'à Ø 23 mm · Cône morse CM2
Mortaiseuse ALPHA TS 300 K	Rainures et clavetages

MÉTROLOGIE

Pieds à coulisse digitaux MAHR ≤ 600 mm	**Micromètres extérieurs** ≤ 500 mm	**Micromètre intérieur 3 touches** ≤ 100 mm	**Vérificateur d'alésage** ≤ 400 mm

BUREAU D'ÉTUDE INTÉGRÉ
CAO / FAO TopSolid · conception, rétroconception et programmation sur cahier des charges ou relevés sur site.

PARC MACHINES & CAPACITÉS

MÉTALLERIE & TÔLERIE

Découpe laser et plasma, pliage, mécano-soudure : de la tôle brute à l'ensemble assemblé, sur un site de 2 500 m² équipé pour les pièces lourdes et encombrantes.

6 kW	40 mm	160 t	2,5 t
découpe laser fibre	acier en découpe plasma	pliage sur 3 m	pont roulant

2 ATELIER MÉTALLERIE

DÉCOUPE

Découpe laser fibre 6 kW BODOR A3	Tôles 1500 × 3000 mm · Acier 20 mm · Inox 12 mm · Alu 10 mm · Précision ± 0,1 mm
Découpe plasma CN ALPHATOME	Tôles 1500 × 3000 mm · Acier jusqu'à 40 mm
Découpe plasma manuelle LINCOLN	Interventions et reprises

TÔLERIE & FORMAGE

Presse-plieuse hydraulique DURMA HAP 30160	160 tonnes · Longueur 3000 mm · Épaisseur 8 mm
Cisaille guillotine DURMA	Longueur 3000 mm · Épaisseur 8 mm
Poinçonneuse DURMA	55 tonnes · Ø 40 mm en ép. 10 mm
Encocheuse DURMA	200 mm, angle variable · Épaisseur 6 mm

SCIAGE

Scie à ruban horizontale COSEN	500 × 200 mm · Coupe 90° / 45°
Scie à ruban PROMAC	280 × 150 mm
Fraise-scie EISELE	Lame Ø 275 mm

SOUDAGE & FINITION

Postes de soudage MIG semi-automatiques (×2)	Acier, inox, aluminium
Poste de soudage TIG	Travaux de précision
Tonneau d'ébavurage SPALECK	Ébavurage et finition de lots de pièces

3 MANUTENTION

Pont roulant	Chariot élévateur	Chariot élévateur	Gerbeur électrique
DONATI	JCB	CATERPILLAR	
2,5 t	**4 t**	**1,75 t · fourches rallongées**	**1 t · levée 3,5 m**